

## 有益な影響を及ぼす環境側面の抽出例

工場の製造から廃棄に至るライフサイクルプロセス

製品名： 用ミニショベル

プロセス	考えられる有害な環境側面 / 環境影響	有益な環境側面
材料搬入	フォークリフト排ガス	省エネ型フォークの使用 搬送距離の短縮（レイアウト）
板金加工	電気の使用 油の使用 夜間の騒音発生 夜間の光の漏れ 端材の発生（廃棄） 粉じんの発生	生産計画の平準化 ネック設備の稼働率向上（段取改善） 夜間作業の廃止（同上） 材料歩留まり向上 ショット廃止 （ノンスパッターの使用等）
機械加工	電気の使用 エヤーの使用 チップ・切削剤の使用 切粉（廃棄）の廃棄 油の漏洩	生産計画の平準化 ネック工程のサイクルタイムの短縮 チップ・切削剤の回収・リサイクル 切粉の分別・リサイクル 5 S 活動の実施
組立	電気の使用 有機洗浄液の使用 エヤーの使用 部品の保管（スペース）	組立計画の平準化 洗浄液の回収・再利用 エヤー漏れ改善 在庫削減
塗装	電気（又はガス）の使用 有機溶剤の使用 VOCの排出	効率的な塗装計画 手直し塗装の削減
保管	不良在庫の発生	売れる製品を開発する
梱包	木枠の使用（森林破壊）	広葉樹材の使用指定
積込	荷崩れの発生	荷崩れの起きない荷姿の指定
運送	資源（軽油）の使用 車両事故の発生 排気ガスの発生	エコドライブの推進（要請） マル適マークの取得（要請） エコ燃料の使用（要請）

（管理できる環境側面）

開梱	梱包材の廃棄	JR 貨物と車の組み合わせ輸送 梱包材を再利用材できるような梱包方法の開発	(影響を及ぼすことができる環境側面)
使用(工事)	騒音の発生 軽油の使用 排気ガスの発生 事故の発生(人命)	低騒音型ショベルの開発 省エネエンジンの搭載 NOx 吸収触媒装置の装着 製品の安全性設計 オペレータ教育の実施(誤操作しない)	
保管(休車)	資金の無駄・景観	簡易故障診断システムの装着 稼働率を上げるための各種アタッチメントの開発	
廃棄	資源・材料の無駄  有害物質の漏洩	長寿命型車両の開発 修理・サービス体制の整備 分解・リサイクルしやすい設計 六価クロム部品を使用しない 鉛の入った部品を使用しない 塩化ビニール材を使用しない	

工場に入る前のライフサイクルプロセス

製品名：薄板板金部品(外注先：         プレス)

プロセス	考えられる有害な環境側面 / 環境影響	影響を及ぼすことができる有益な環境側面
素材調達	鋼板の長期保管 (珠にしか使用しない鋼材)	特殊材料は一括購入し支給する
板金加工	騒音の発生 エネルギーの使用 (長残業の発生) 端材の発生	周辺住民への配慮を要請 効率的な生産方法を指導する 発注量を平準化する 鋼板の厚さを揃えて発注する
梱包 運搬	資源(軽油)の使用 排気ガスの発生 (小ロット納品)	エコドライブの推進(要請) 協力工場間巡回納品制度を作る
納品 (組立)	梱包材の廃棄	専用通い箱の製作

製品名：熱処理部品（外注先：熱処理）

プロセス	考えられる有害な 環境側面 / 環境影響	影響を及ぼすことができる 有益な環境側面
熱処理	燃焼ガスの発生 エネルギーの使用 熱処理不良品の混入 （製品使用中の破損）	所有設備の認可確認 用途に応じた適切な熱処理方法の指定 認定工場の認可取得（要請） 熱処理プロセスを指定する
梱包 運搬	資源（軽油）の使用 排気ガスの発生 （小ロット納品）	エコドライブの推進（要請） 協力工場間巡回納品制度を作る
納品 （組立）	梱包材の廃棄	専用通い箱の製作

サービス：重油の給油（ 石油 ）

プロセス	考えられる有害な 環境側面 / 環境影響	影響を及ぼすことができる 有益な環境側面
運送	輸送中の事故	認可を得たタンクローリーを使用しているか 運転者の資格等を契約時確認する
給油	給油時の漏洩 間違った場所への搬入	給油時の手順の指示 立会い確認の実施

サービス：廃油の廃棄処分（ 産廃株式会社 ）

プロセス	考えられる有害な 環境側面 / 環境影響	影響を及ぼすことができる 有益な環境側面
運搬	不法投棄の発生	認可を得た産廃業者と契約 マニフェスト管理
廃棄処分	資源の無駄	リサイクルできるものと、できないものに 分別して処分委託する

サービス：給食（ 給食株式会社 ）

プロセス	考えられる有害な 環境側面 / 環境影響	影響を及ぼすことができる 有益な環境側面
調理	エネルギー多使用食材	ハウス栽培でない旬の食材（要請） 地元産の食材を使う（要請）
配達・給食	調理ゴミの廃棄	堆肥化の実施（要請）
	食中毒の発生	衛生管理（要請）
	給食ケースの廃棄	再利用木箱ケース入りを使う
	割り箸の廃棄 （森林破壊）	マイ箸の使用（割り箸を使用しない）