

2005年度 目標及び実施計画書（製造部）

2005年 月 日作成

製造部長印	管理責任者印

）スケジュール欄：計画は点線、実績は実線で記入する。

全社目標	部門目標		実施計画													備考 (関連する作業手順書等)					
	項目	目標値	No	実施内容	部門	担当者	実施期限	2005年度 スケジュール													
								4	5	6	7	8	9	10	11		12	1	2	3	
製造プロセスの見直し 製造原価率 70% 69%	1) 生産効率の向上	加工高 当り電力 2%減	1	加工サイクルタイムの短縮 (NCプログラムの見直し)	加工課	鈴木	3月末												NCプログラム 設定基準		
			2	使用していない機械の電源を消す	加工課	林	3月末														
			3	使わない電気工具はコンセントを抜く	組立課	山下	3月末														
			4	エヤーの元栓を閉めることについて表示する	組立課	井川	3月末														
			5	省エネ・高能率設備の導入調査	加工課	吉原	3月末														
電気使用量の削減 生産高当り電気 使用量 2004年度比2%減	2) 冷暖房電力の低減	2%減	1	冷暖房の運転基準温度を設定し、オン・オフ 管理をする。(夏28、冬20)	加工課 組立課	中島 山下	3月末												冷暖房運転手 順 清掃点検記録		
			2	冷暖房機のフィルター清掃担当、清掃間隔を 設定し実施する。(毎月)	加工課 組立課	大田 井川	3月末														
			3	冷暖房機のコンセントをオン・オフ式に変更 し、夜間及び春、秋はオフにする。	加工課	林	3月末														
	3) 低電圧電力 (100V)の低減	3%減	1	人が立ち入らない箇所の電灯を間引きする	事務所	竹内	3月末														
			2	業務時間外は工場内の照明を消す	加工課 事務所	中島 西村	3月末														
			3	夏は暖房式便座の便座スイッチをオフにする	事務所	竹内	9月末														
廃棄物処分量の低減 生産高当り廃棄物 最終処分量 2004年度比10%減	(記載省略)		(記載省略)																		